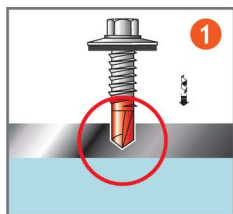
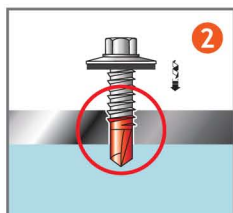


Vantagens de usar o Autoperfurante Duometal



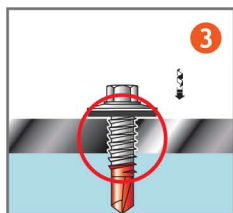
Fura

Fura chapas de aço de até 6mm de espessura.



Rosqueia

O tratamento térmico na ponta broca permite que o fixador fure e lamine a rosca na chapa de aço.



Fixa e Veda

A rosca não deforma, o que garante a resistência ao arrancamento. Arruela de vedação tipo Neobond.



- Corpo e cabeça em aço inoxidável série 300
- Ponta broca em aço carbono
- Alta resistência à corrosão
- Ótima performance de perfuração

Composição Química

Aço	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
AISI 304	Max 0.08	Max 1.00	Max 2.00	Max 0.045	Max 0.030	8.00-10.00	18.00-20.00	-	-

■ Nota: De acordo com a norma DIN ISO 3506, a composição do aço inoxidável pode aceitar até 4% de Cu.

Propriedades Mecânicas

Ponta Broca	Espessura	Torque de Ruptura (Nm)	Resistência à tração Kgf (min)	Resistência ao cisalhamento Kgf (min)
Ponta 3	Diâmetro 1/4 (6,3mm)	14	960	750

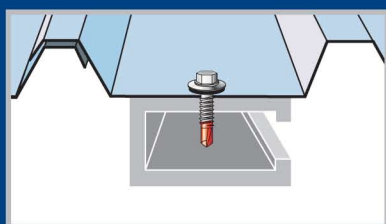
Arrancamento (pull-Out)

Espessura da Chapa (mm)	Kgf	
	Diâmetro 1/4 (6,3mm)	
	Ponta 3	
2	320	
3	630	
4	860	
6	940	

■ Chapa de aço utilizada para teste: de acordo com DIN 7504, HV110-125 (HRB62.3-69.0).
 ■ Teste de arrancamento: de acordo com a norma ASTM F606-06.

Duometal para fixação de telhas

- Utilizado para fixação das telhas na estrutura metálica
- Aplicar com parafusadeira com rotação de 1800 rpm a 2500 rpm (máxima)



Duometal para costura de telhas

- Utilizado para costura entre telhas
- Aplicar com parafusadeira com rotação de 1800 rpm a 2500 rpm (máxima)

